




HeBoCoat® POWER LINE






Uwalnianie i smarowanie - kompletny pakiet

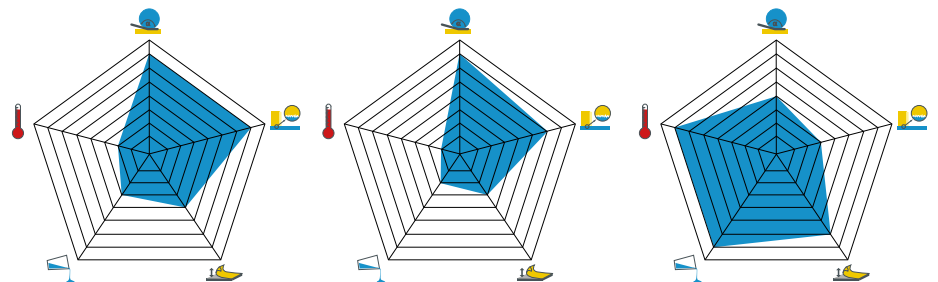
Każda branża ma inne wymagania i zadania. Aby spełnić ich różnorodność, niezbędna jest szeroka gama produktów, takich jak **HeBoCoat® POWER LINE**. Wszystkie produkty **HeBoCoat® POWER LINE** są ukierunkowane na uwalnianie i smarowanie. Linia ta charakteryzuje się optymalnym formowaniem warstwy, łatwością użycia oraz wysoką przyczepnością do podłoża. Produkty te są używane np. jako środki antyadhezyjne w procesach spiekania, spawania i lutowania, jako smary w produkcji tworzyw sztucznych i szkła lub jako powłoki do narzędzi w odlewniach. Powłoka ochronna z Azotku Boru znacznie zwiększa żywotność narzędzi i urządzeń oraz poprawia bezpieczeństwo procesu i produktywność.

	HeBoCoat® PL-W 130	HeBoCoat® PL-W 200	HeBoCoat® PL-W 250
Baza	Woda	Woda	Woda
Spoiwo	Związki Boru	Polimer	Tlenek Aluminium
Stabilność spoiwa	~ 400 °C	~ 300 °C	~ 900 °C
Części stałe	16 %	23 %	37 %
Azotek Boru	13 %	20 %	25 % *
Kolor	Biały	Biały do bursztynowego	Szary
Przyczepność do powierzchni	+	+	++
Efekt uwalniania	++	++	+
Efekt smarowania	++	++	+
Aplikacja			

+++ doskonała / ++ bardzo dobry / + dobry / o umiarkowany

* Produkt **HeBoCoat®** PL-W250 zawiera Azotek Boru i inne składniki ceramiczne.




-  Efekt uwalniania
-  Efekt smarowania
-  Przyczepność do powierzchni
-  Lepkość
-  Stabilność temperaturowa spoiwa








Informacje podane w ulotce są typowe dla materiału. Należy je traktować tylko jako wskazówki a nie bezwzględne zalecenia celem przygotowania danej kompozycji lub opracowania dokumentacji. Aktualne dane dotyczące produktów mogą się w pewnym stopniu różnić od podanych informacji. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany danych produktów w zakresie dotyczącym postępu technicznego i nowych rozwiązań. Zalecenia zawarte w tej ulotce powinny zostać zweryfikowane poprzez wstępne testy, szczególnie podczas aplikacji przez kolejnych użytkowników, ponieważ dalsze stosowanie lub przetwarzanie produktu obejmuje warunki, które są poza naszą kontrolą. Zalecenia te nie zwalniają użytkownika z obowiązku sprawdzenia możliwości naruszenia praw osób trzecich oraz, w razie potrzeby, od wyjaśnienia sytuacji.

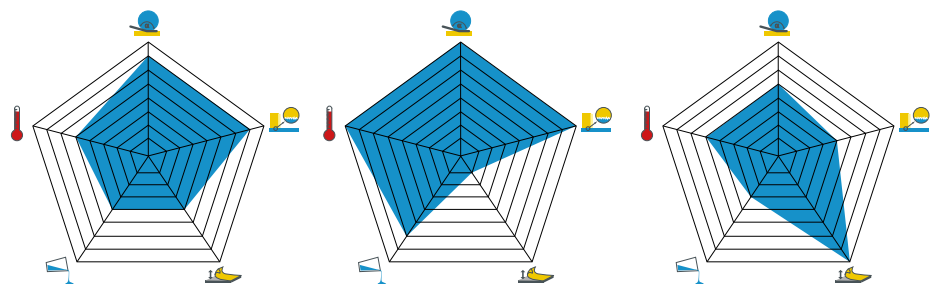
HeBoCoat® POWER LINE

Uwalnianie i smarowanie - kompletny pakiet

	HeBoCoat® PL-W 300	HeBoCoat® PL-W 310	HeBoCoat® PL-E 125
Baza	Woda	Woda	Etanol
Spoivo	Polimer	nie	SiO ₂
Stabilność spojwa	~ 300 °C	niedostępny	~ 900 °C
Części stałe	32 %	30 % +/- 1 %	22.5 %
Azotek Boru	30 %	30 % +/- 1 %	12.5 %
Kolor	Biały	Biały	Biały
Przyczepność do powierzchni	+	o	+++
Efekt uwalniania	++	+++	++
Efekt smarowania	++	+++	+
Aplikacja			

+++ doskonała / ++ bardzo dobry / + dobry / o umiarkowany




-  Efekt uwalniania
-  Efekt smarowania
-  Przyczepność do powierzchni
-  Lepkość
-  Stabilność temperaturowa spojwa








Informacje podane w ulotce są typowe dla materiału. Należy je traktować tylko jako wskazówki a nie bezwzględne zalecenia celem przygotowania danej kompozycji lub opracowania dokumentacji. Aktualne dane dotyczące produktów mogą się w pewnym stopniu różnić od podanych informacji. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany danych produktów w zakresie dotyczącym postępu technicznego i nowych rozwiązań. Zalecenia zawarte w tej ulotce powinny zostać zweryfikowane poprzez wstępne testy, szczególnie podczas aplikacji przez kolejnych użytkowników, ponieważ dalsze stosowanie lub przetwarzanie produktu obejmuje warunki, które są poza naszą kontrolą. Zalecenia te nie zwalniają użytkownika z obowiązku sprawdzenia możliwości naruszenia praw osób trzecich oraz, w razie potrzeby, od wyjaśnienia sytuacji.

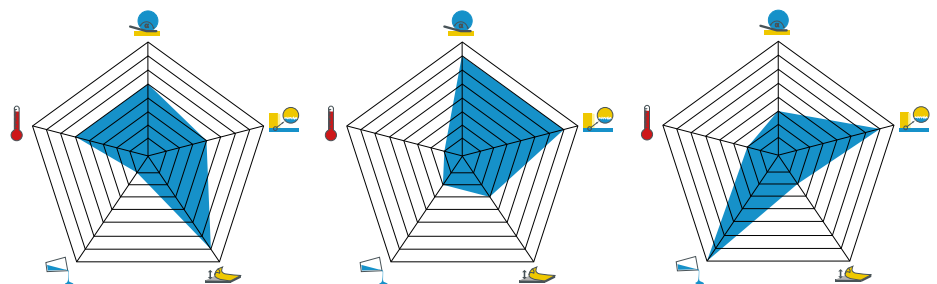
HeBoCoat® POWER LINE

Uwalnianie i smarowanie - kompletny pakiet

	HeBoCoat® PL-EA 125	HeBoCoat® PL-E 200	HeBoCoat® Wax Stick
Baza	Etanol / Aceton	Etanol	Wosku
Spoivo	SiO ₂	Polimer	Wosku
Stabilność spojwa	~ 900 °C	~ 300 °C	~ 300 °C
Części stałe	22.5 %	24.0 %	100 %
Azotek Boru	12.5 %	20 %	15,0 %
Kolor	Biały	Biały	Biały
Przyczepność do powierzchni	++	+	+
Efekt uwalniania	++	++	+
Efekt smarowania	+	++	++
Aplikacja			

+++ doskonała / ++ bardzo dobry / + dobry / o umiarkowany

-  Efekt uwalniania
-  Efekt smarowania
-  Przyczepność do powierzchni
-  Lepkość
-  Stabilność temperaturowa spojwa



Informacje podane w ulotce są typowe dla materiału. Należy je traktować tylko jako wskazówki a nie bezwzględne zalecenia celem przygotowania danej kompozycji lub opracowania dokumentacji. Aktualne dane dotyczące produktów mogą się w pewnym stopniu różnić od podanych informacji. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany danych produktów w zakresie dotyczącym postępu technicznego i nowych rozwiązań. Zalecenia zawarte w tej ulotce powinny zostać zweryfikowane poprzez wstępne testy, szczególnie podczas aplikacji przez kolejnych użytkowników, ponieważ dalsze stosowanie lub przetwarzanie produktu obejmuje warunki, które są poza naszą kontrolą. Zalecenia te nie zwalniają użytkownika z obowiązku sprawdzenia możliwości naruszenia praw osób trzecich oraz, w razie potrzeby, od wyjaśnienia sytuacji.