

## HeBoSint® CLASSIC LINE

Niezawodność i wszechstronność

**HeBoSint® CLASSIC LINE** to przekonujące połączenie dobrych właściwości mechanicznych i właściwości termicznych o wysokim poziomie wydajności. Ta wszechstronność sprawia, że **CLASSIC LINE** jest idealny do różnych zastosowań. Portfolio produktów obejmuje wysokiej jakości dysze odlewnicze dla przemysłu metalowego, podkładki lutownicze, dysze spawalnicze i ramki izolacyjne do systemów powłok PVD. Dobre właściwości separacyjne, odporność na wysokotemperaturowe szoki i bardzo dobry efekt izolacji elektrycznej zapewniają niezawodność w procesie produkcji oraz gwarantują długą żywotność komponentów.

|  | HeBoSint® CL 100   | HeBoSint® CL-Z 200       | HeBoSint® CL-S 200   |
|--|--------------------|--------------------------|----------------------|
| <b>Spoivo</b>  | Boran wapnia       | brak                     | brak                 |
| <b>Skład</b>   | hBN                | hBN+SiC+ZrO <sub>2</sub> | hBN+SiO <sub>2</sub> |
| <b>Typowa gęstość [g/cm<sup>3</sup>]</b>   | 1,9                | 2,3                      | 2,1                  |
| <b>Zależność orientacji</b>  | Anizotropowa       | Anizotropowa             | Anizotropowa         |
| <b>Właściwości termiczne</b>   |                    |                          |                      |
| <b>Kierunek ściskania</b>  | ⊥                  | ⊥                        | ⊥                    |
| <b>Specyfika ciepła w 20 °C [J/gK]</b>   | 0,6                | 0,6                      | 0,8                  |
| <b>Przewodność termiczna w 20 °C [W/mk]</b>  | 33    35           | 28    45                 | 10    30             |
| <b>Rozszerzalność termiczna [10<sup>-6</sup>/K]<br/>RT - 1500 °C</b>                                     | 4,0    3,0         | 4,5    3,0               | 3,0    0,1           |
| <b>Max. temperatura użycia in °C</b><br>- Atmosfera utleniająca<br>- Atmosfera gazów obojętnych / próżni | ~ 900<br>~ 1500    | ~ 900<br>~ 1800          | ~ 900<br>~ 1500      |
| <b>Właściwości elektryczne i mechaniczne</b>   |                    |                          |                      |
| <b>Kierunek ściskania</b>  | ⊥                  | ⊥                        | ⊥                    |
| <b>Opór elektryczny [Ohm cm]</b>   | > 10 <sup>12</sup> | > 10 <sup>12</sup>       | > 10 <sup>14</sup>   |
| <b>Wytrzymałość na zginanie [MPa]</b>  | 35    40           | 40    70                 | 35    65             |
| <b>Moduł Young'a [GPa]</b>   | 25    30           | 20    35                 | 75    85             |
| <b>Wytrzymałość na ściskanie [MPa]</b>   | 60    52           | 105    88                | 130    50            |

-  Odporność na zużycie
-  Czystość
-  Niska przepuszczalność
-  Izolacja elektryczna
-  Przewodność ciepła
-  Odporność na szok
-  Niska rozszerzalność
-  Zachowanie niezwiłżalne
-  Właściwości mechaniczne



Niniejsza ulotka zawiera dane charakterystyczne dla konkretnej substancji. Należy się nimi posługiwać przy przygotowywaniu specyfikacji. Dane dot. produktu mogą się różnić od podanych liczb, stanowią odzwierciedlenie naszych najnowszych badań. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany danych dot. produktu w zależności od postępu technicznego i powstawania nowych rozwiązań. W procesie przetwarzania uwzględniane są dane, na które nie mamy wpływu, dlatego zalecenia zawarte w niniejszej ulotce należy zweryfikować przeprowadzając badania wstępne, zwłaszcza, jeśli stosowane są surowce innych producentów. Niniejsze zalecenia nie zwalniają użytkownika z odpowiedzialności sprawdzenia, czy nie zostały naruszone interesy osób trzecich i, w razie potrzeby, wyjaśnienia sytuacji.