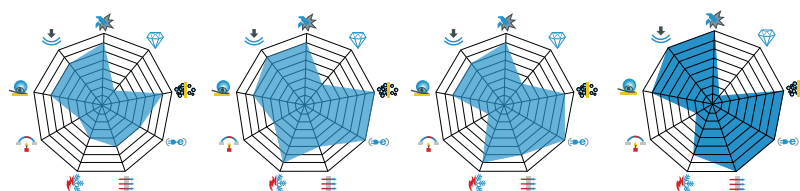


HeBoSint® STRONG LINE

Dla wysokich obciążeń mechanicznych

	HeBoSint® SL-Z 100	HeBoSint® SL-N 300	HeBoSint® SL-A 400	HeBoSint® SL-A 800
Spoivo	brak	brak	Boran wapnia	brak
Skład	hBN+SiC+ZrO ₂	BN+SiAlON	hBN+AlN	hBN+AlN
[g/cm ³] Typowa gęstość	2.9	2.3	2.45	2.9
[%] Otwarta porowatość	1	0	1	0
Właściwości termiczne				
Kierunek ściskania	II ⊥	II ⊥	II ⊥	II ⊥
[J/gK] Specyfika ciepła w 20 °C	0.6	0.7	-	0.7
[W/mK] Przewodność termiczna w 20 °C	28 38	27 45	65 75	107 115
[10 ⁶ /K] Rozszerzalność termiczna RT-1500°C	8.0 4.0	4.6 2.5	5.6 5.4	6.0 5.9
[°C] Max. temperatura użycia w °C - Atmosfera utleniająca - Atmosfera gazów obojętnych / próżni	≈ 900 ≈ 1800	≈ 900 ≈ 1800	≈ 900 ≈ 1800	≈ 900 ≈ 1800
Właściwości elektryczne i mechaniczne				
[Ohm cm] Opór elektryczny	> 10 ¹²	> 10 ¹⁵	> 10 ¹⁵	> 10 ¹⁵
[MPa] Wytrzymałość na zginanie	115 65	152 107	105 96	230 160
[GPa] Moduł Young'a	65 30	45 25	41 30	145 90
[MPa] Wytrzymałość na ściskanie	170 170	270 315	146 185	885 915
[kV/mm] Wytrzymałość dielektryczna	86	106	46	120

-  Odporność na zużycie
-  Czystość
-  Niska przepuszczalność
-  Izolacja elektryczna
-  Przewodność cieplna
-  Odporność na szok termiczny
-  Niska rozszerzalność cieplna
-  Zachowanie niezwilżalne
-  Właściwości mechaniczne



Niniejsza ulotka zawiera dane charakterystyczne dla konkretnej substancji. Należy się nimi posługiwać przy przygotowywaniu specyfikacji. Dane dot. produktu mogą się różnić od podanych liczb, stanowią odzwierciedlenie naszych najnowszych badań. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany danych dot. produktu w zależności od postępu technicznego i powstawania nowych rozwiązań. W procesie przetwarzania uwzględniane są dane, na które nie mamy wpływu, dlatego zalecenia zawarte w niniejszej ulotce należy zweryfikować przeprowadzając badania wstępne, zwłaszcza, jeśli stosowane są surowce innych producentów. Niniejsze zalecenia nie zwalniają użytkownika z odpowiedzialności sprawdzenia, czy nie zostały naruszone interesy osób trzecich i, w razie potrzeby, wyjaśnienia sytuacji.